



# Catálogo de Productos 2021

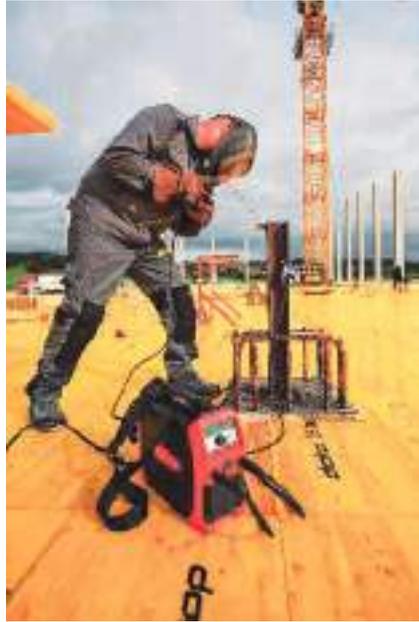
Fronius International, Name Surname, xx.xx.20xx  
Information Class: Confidential



TRANSPOCKET  
FUENTES DE SOLDADURA MMA

# TRANSPOCKET 150

## FUENTE MMA/ CEL / ARCO PULSADO



El **TransPocket 150**, está disponible con una potencia de 150 Amperios al 35%. Además de su carcasa casi indestructible y su tecnología avanzada, el TransPocket 150 también cuenta con numerosas funciones que simplifican el trabajo al usuario: HotStart, SoftStart y Anti-Stick proporcionan soporte al comienzo y durante el proceso de soldadura.

### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC -20/+15%
- / Compatibilidad generadores
- / PFC – Conexión a 100 metros
- / Peso 6,5 kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Soft/Hot-Start y CEL, dinámica regulable
- / Arco pulsado SMAW y GTAW hasta 990 Hertz.
- / TIG DC Lift-Arc

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / Electrodo: 150 A (35%) – 90 A (100%)
- / TIG : 150 A (35%) – 90 A (100%)



### Panel de control

- (1) Símbolos de parámetros
- (2) Unidades de parámetros
- (3) Botón selección parámetros
- (4) Display digital de parámetros
- (5) Opciones de proceso CEL = 6010/6011, STICK = 7018, Alu, CrNi Cu, etc. TIG-DC (LiftArc)
- (6) Botón de selección de proceso
- (7) Botón para ajuste de los parámetros
- (8) Indicador del estado



# TRANSPORT 180

## FUENTE MMA/ CEL / ARCO PULSADO



El **TransPocket 180**, está disponible con una potencia de 180 Amperios al 40%. Además de su carcasa casi indestructible y su tecnología avanzada, el TransPocket 180 también cuenta con numerosas funciones que simplifican el trabajo al usuario: HotStart, SoftStart y Anti-Stick proporcionan soporte al comienzo y durante el proceso de soldadura.

### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC -20/+15%
- / Compatibilidad generadores
- / PFC – Conexión a 100 metros
- / Peso 8,8 kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Soft/Hot-Start y CEL, dinámica regulable
- / Arco pulsado SMAW y GTAW hasta 990 Hertz.
- / TIG DC Lift-Arc

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / Electrodo: 180 A (40%) – 100 A (100%)
- / TIG : 220 A (40%) – 120 A (100%)



### Panel de control

- (1) Símbolos de parámetros
- (2) Unidades de parámetros
- (3) Botón selección parámetros
- (4) Display digital de parámetros
- (5) Opciones de proceso CEL = 6010/6011, STICK = 7018, Alu, CrNi Cu, etc. TIG-DC (LiftArc)
- (6) Botón de selección de proceso
- (7) Botón para ajuste de los parámetros
- (8) Indicador del estado



# TRANSPOCKET 150 TIG SET

## FUENTE MMA/ CEL / ARCO PULSADO



La nueva generación de dispositivos TransPocket 150/180 ofrece un alto grado de flexibilidad. La tecnología PFC (Power Factor Correction) integrada, permite el uso de cables de red de hasta 100 m de longitud. El concepto de manejo también se ha vuelto incluso más intuitivo. Una visualización de 7 segmentos hace que sea posible leer rápidamente los parámetros configurados. Además, la pantalla está ubicada ligeramente atrás, por lo que está bien protegida de posibles daños. La facilidad de comprensión de los valores de configuración es una gran ayuda para simplificar la operación



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

/ Electrodo: 150 A (35%) – 90 A (100%)  
/ TIG : 150 A (35%) – 90 A (100%)

### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC -20/+15%
- / Compatibilidad generadores
- / PFC – Conexión a 100 metros
- / Peso 6,5 kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Soft/Hot-Start y CEL, dinámica regulable
- / Garantía 3 años (previo registro web)
- / Arco pulsado hasta 990 Hertz.(SMAW y GTAW DC)
- / TIG DC Lift-Arc
- / Incluye maleta de transporte, antorcha TIG Fronius TTG1600A, cable de masa, guantes blancos, careta de mano, cepillo de acero y picota



### Panel de control

- (1) Símbolos de parámetros
- (2) Unidades de parámetros
- (3) Botón selección parámetros
- (4) Display digital de parámetros
- (5) Opciones de proceso CEL = 6010/6011, STICK = 7018, Alu, CrNi Cu, etc. TIG-DC (LiftArc)
- (6) Botón de selección de proceso
- (7) Botón para ajuste de los parámetros
- (8) Indicador del estado

Gatillo Start/Stop  
Amperaje Up/Down



# TRANSPOCKET 180 TIG SET

## FUENTE MMA/ CEL / ARCO PULSADO



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

/ Electrodo: 180 A (40%) – 120 A (100%)  
/ TIG : 220 A (40%) – 120 A (100%)

La nueva generación de dispositivos TransPocket 150/180 ofrece un alto grado de flexibilidad. La tecnología PFC (Power Factor Correction) integrada, permite el uso de cables de red de hasta 100 m de longitud. El concepto de manejo también se ha vuelto incluso más intuitivo. Una visualización de 7 segmentos hace que sea posible leer rápidamente los parámetros configurados. Además, la pantalla está ubicada ligeramente atrás, por lo que está bien protegida de posibles daños. La facilidad de comprensión de los valores de configuración es una gran ayuda para simplificar la operación

### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC -20/+15%
- / Compatibilidad generadores
- / PFC – Conexión a 100 metros
- / Peso 6,5 kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Soft/Hot-Start y CEL, dinámica regulable
- / Garantía 3 años (previo registro web)
- / Arco pulsado hasta 990 Hertz.(SMAW y GTAW DC)
- / TIG DC Lift-Arc
- / Incluye maleta de transporte, antorcha TIG Fronius TTG220A, cable de masa, guantes blancos, careta de mano, cepillo de acero y picota



### Panel de control

- (1) Símbolos de parámetros
- (2) Unidades de parámetros
- (3) Botón selección parámetros
- (4) Display digital de parámetros
- (5) Opciones de proceso CEL = 6010/6011, STICK = 7018, Alu, CrNi Cu, etc. TIG-DC (LiftArc)
- (6) Botón de selección de proceso
- (7) Botón para ajuste de los parámetros
- (8) Indicador del estado

Gatillo Start/Stop  
Amperaje Up/Down



# TRANSPOCKET 2500 MV

## FUENTE MMA/ CEL / MULTIVOLTAJE



La TransPocket 2500 es una fuente de corriente MMA controlada digitalmente en su totalidad con inteligencia resonante. Su curva característica ideal garantiza un arco voltaico constante y estable, incluso con cables de red de hasta 100 metros de largo. La estabilidad también es garantizada con tensiones de red fluctuantes (de 340 a 506 Voltios) y durante el trabajo con generador. La TransPocket 2500 suelda todo tipo de electrodos hasta 5 mm, incluyendo la soldadura vertical descendente o los electrodo celulósicos. Es extremadamente robusto, pero también pequeño, ligero y portable



### Características

- / Tensión de red 3 fases 200 a 460 VAC  $\pm 10\%$
- / Compatibilidad generadores
- / Posibilidad conexión monofásica (reducción de potencia a 140 Amperes máximos de soldeo)
- / Voltaje de vacío 88 Voltios
- / Peso 13,5 Kg
- / Proceso SMAW, Soft/Hot-Start y CEL, dinámica regulable
- / Función TIG DC Lift-Arc
- / Anti-Stick (Anti pegado de electrodo)

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / Electrodo: 250 A (35%) – 175 A (100%)
- / TIG : 250 A (35%) – 175 A (100%)



TRANSTIG

FUENTES TIG DC ALTA FRECUENCIA

# TRANSTIG 170 TIG SET

## FUENTE TIG DC ALTA FRECUENCIA / CEL / ARCO PULSADO



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

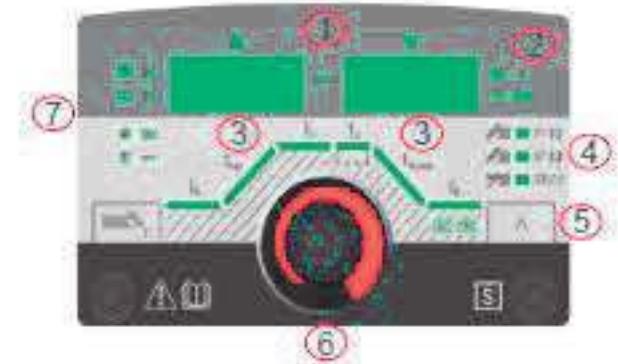
/ Electrodo: 150 A (40%) – 110 A (100%)  
/ TIG-DC: 170 A (40%) – 140 A (100%)

### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC -30/+15%
- / PFC - Compatibilidad generadores 5 kVA
- / PFC - Conexión hasta 100 metros
- / TIG DC Lift-Arc y alta frecuencia
- / Operación de toda la curva TIG PROFESIONAL
- / Arco pulsado hasta 990 Hertz (GTAW/SMAW)
- / Peso 9,8 Kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Hot-Start y CEL
- / Dinámica regulable
- / Función TAC para apuntamiento de chapas

### SUMINISTRO "SET"

- TransTig 170 EH, THP 180 G SH ML/FS/UD/Le/4m, TTB 160A G
- ML/70°/L65, cable de masa de 16mm<sup>2</sup> 3m 200A 60% enchufe
- 35mm<sup>2</sup> pina de masa, Tool Case 85, guantes TIG de alta calidad (tamaño 10), electrodo de Tungsteno WC20/o1x175



### Panel de control

- (1) Indicador de valor de parámetro establecido
- (2) Indicador de unida (Hertz, Segundos, Porcentaje, mm.)
- (3) Pantallas de 7 segmentos
- (4) Indicador del proceso de soldadura TIG 2 tiempos, TIG 4 tiempos, electrodo SMAW
- (5) Botón de proceso de soldadura / selección
- (6) Dial de ajuste
- (7) Indicadores de estado (alta frecuencia, apuntamiento, alta frecuencia, pulsaciones, celulosicos, etc)

Gatillo Start/Stop  
Amperaje Up/Down



# TRANSTIG 210 TIG SET

## FUENTE TIG DC ALTA FRECUENCIA / CEL / ARCO PULSADO



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

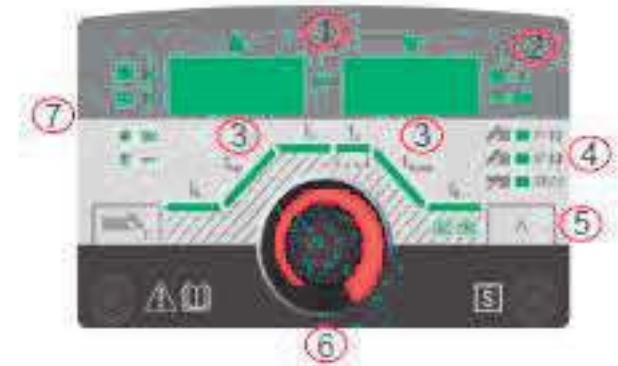
/ Electrodo: 180 A (40%) – 120 A (100%)  
/ TIG-DC: 210 A (40%) – 160 A (100%)

### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC -30/+15%
- / PFC - Compatibilidad generadores 5 kVA
- / PFC - Conexión hasta 100 metros
- / TIG DC Lift-Arc y alta frecuencia
- / Operación de toda la curva TIG PROFESIONAL
- / Arco pulsado hasta 990 Hertz (GTAW/SMAW)
- / Peso 9,8 Kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Hot-Start y CEL
- / Dinámica regulable
- / Función TAC para apuntamiento de chapas

### SUMINISTRO "SET"

- TransTig 210 EH, THP 180 G SH ML/FS/UD/Le/4m, TTB 220A G
- ML/70°/L65, cable de masa de 25mm<sup>2</sup> 4m 250A 60% enchufe
- 35mm<sup>2</sup> pina de masa, Tool Case 85, guantes TIG de alta calidad (Talla 10), electrodo de Tungsteno WC20/o1x175



### Panel de control

- (1) Indicador de valor de parámetro establecido
- (2) Indicador de unida (Hertz, Segundos, Porcentaje, mm.)
- (3) Pantallas de 7 segmentos
- (4) Indicador del proceso de soldadura TIG 2 tiempos, TIG 4 tiempos, electrodo SMAW
- (5) Botón de proceso de soldadura / selección
- (6) Dial de ajuste
- (7) Indicadores de estado (alta frecuencia, apuntamiento, alta frecuencia, pulsaciones, celulosicos, etc)

Gatillo Start/Stop  
Amperaje Up/Down



# TRANSTIG 230i REFRIGERADO POR GAS

## FUENTE TIG DC ALTA FRECUENCIA / CEL



### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC -30/+15%
- / PFC - Compatibilidad generadores 5 kVA
- / PFC - Conexión hasta 100 metros
- / TIG DC Lift-Arc y alta frecuencia
- / Operación de toda la curva TIG PROFESIONAL
- / Arco pulsado hasta 2000 Hertz (GTAW)
- / Peso 16,5 Kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Hot-Start y CEL
- / Bloqueo/Desbloqueo de maquina con tarjeta NFC
- / Función TAC para engrapado rápido
- / Conectividad Wifi o Ethernet RJ45
- / Conectividad Bluetooth para mandos remotos o careta Vizor Connect



Patentado  
Antorchas MULTI-LOCK

### SUMINISTRO BASE

- TransTig 230i/EF
- THP 220i G ML/F/UD/4m/LED
- TTB 220A G ML/70°/L65
- Caja pz.desg.TTB220A
- Cable masa 25mm<sup>2</sup> 4m 250A/60%
- Guantes TIG Basic 11

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / Electrodo 190 A (35%) – 125 A (100%)
- / TIG-DC: 230 A (45%) – 170 A (100%)

# TRANSTIG 230i REFRIGERADO POR AGUA

## FUENTE TIG DC ALTA FRECUENCIA / CEL



### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC -30/+15%
- / PFC - Compatibilidad generadores 5 kVA
- / PFC - Conexión hasta 100 metros
- / TIG DC Lift-Arc y alta frecuencia
- / Operación de toda la curva TIG PROFESIONAL
- / Arco pulsado hasta 2000 Hertz (GTAW)
- / Peso 26,5 Kg (Fuente + refrigerador)
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Hot-Start y CEL
- / Bloqueo/Desbloqueo de maquina con tarjeta NFC
- / Función TAC para engrapado rápido
- / Conectividad Wifi o Ethernet RJ45
- / Conectividad Bluetooth para mandos remotos o careta Vizor Connect



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / Electrodo 190 A (35%) – 125 A (100%)
- / TIG-DC: 230 A (45%) – 170 A (100%)



Patentado  
Antorchas MULTI-LOCK

### SUMINISTRO BASE

- TransTig T230i/EF + Refrigerador CU600t
- OPT/i CU600 sensor temp.flujo
- TU Car 2 Easy
- THP 300i W ML/F++/UD/Le/4m/LED
- TTB 300A W ML/70°/L65
- Caja piezas desg.TTB160A/300A
- Cable masa 25mm<sup>2</sup> 4m 250A/60%
- Guantes TIG Basic 11
- PA Inverter

ACCUPOCKET  
FUENTES DE SOLDADURA MMA, TIG  
AUTÓNOMOS DESDE BATERÍA

# ACCUPOCKET 150 SET

## FUENTE MMA/ CEL



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

/ Electrodo: 140 A (18%) – 100 A (25%)

/ TIG : 150 A (25%) – 65 A (100%)

Con **AccuPocket**, ya no es necesario el acceso a la red eléctrica. Las tareas de soldadura que implican **hasta ocho electrodos de 3,25 mm o dieciocho de 2,5 mm** pueden ser realizadas de manera autónoma. Un generador pequeño y compacto de **2 kVA** es suficiente para aplicaciones de soldadura a gran escala. Y todo ello sin limitaciones en la potencia de soldadura o en la calidad del arco voltaico. Un innovador diseño funcional, reducidas dimensiones, bajo peso y robustez, hacen de AccuPocket el equipo perfecto para cualquier lugar de construcción.

### Características

/ Sistema de soldadura de electrodos independiente de la red con 3 modos de funcionamiento -- modo batería, modo híbrido, modo funcionamiento con generador

/ Batería LiFePo integrada

/ Hasta 18 electrodos (2,5 mm) con un ciclo de carga de batería

/ Peso total 11 kg (sin cargador)

/ Carga rápida en 30 minutos (80% de rendimiento)

/ Variante TIG disponible



### SUMINISTRO BASE

- Incluye: cargador ActiveCharge
- 1000, cable de tierra 16mm<sup>2</sup>, 3m,
- soporte de electrodo de 16mm<sup>2</sup> 4m
- pantalla de soldadura EASY
- martillo rascador, cepillo, guantes de soldadura, regulador de presión, (todo en la caja de transporte ToolCase 85)



# ACCUPOCKET 150 TIG SET

## FUENTE MMA/ CEL



Fronius ha ampliado su gama de soluciones de soldadura con batería y ha incluido un modelo para la soldadura TIG. La AccuPocket 150/400 TIG es tan práctica como el dispositivo ya disponible para soldadura por electrodo e incluye las mismas ventajas. Además, ofrece funciones TIG eficaces, tales como la conmutación de dos y cuatro pasos, la función TAC y TIG Comfort Stop. La función pulse TIG garantiza un aporte de calor reducido, una optimizada capacidad de absorción de gaps y una mejor apariencia del cordón de soldadura. Otro aspecto destacado, es su electroválvula de gas, que garantiza una protección de gas óptima en la fase inicial y de parada.

### Características

- / Sistema de soldadura de electrodos independiente de la red con 3 modos de funcionamiento -- modo batería, modo híbrido, modo funcionamiento con generador
- / Batería LiFePo integrada
- / Hasta 18 electrodos (2,5 mm) con un ciclo de carga de batería
- / Peso total 11 kg (sin cargador)
- / Carga rápida en 30 minutos (80% de rendimiento)
- / Variante TIG

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / Electrodo: 140 A (18%) – 100 A (25%)
- / TIG : 150 A (25%) – 65 A (100%)



### SUMINISTRO BASE

- Antorcha TTG 2200A F/UD/4MTS
- Incluye cargador ActiveCharger 1000, cable de tierra 16mm<sup>2</sup>
- 3m, soporte de electrodo de 16mm<sup>2</sup> 4m, pantalla de soldadura
- EASY, martillo rascador ,cepillo, guantes de soldadura regulador de presión exclusivo (todo en la caja de herramienta 85)



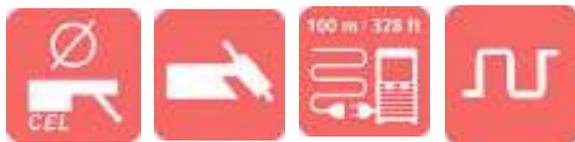
MAGICWAVE

FUENTES SOLDADURA TIG AC/DC

ALTA FRECUENCIA

# MAGICWAVE 190

## FUENTE TIG AC/DC ALTA FRECUENCIA / CEL



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

/ Electrodo: 170 A (35%) – 120 A (100%)

/ TIG : 190 A (35%) – 140 A (100%)

La nueva fuente **MagicWave 190** de corriente TIG monofásica en el rango de potencia más bajo es muy fácil de usar (no requiere configuración).

### Características

/ Tensión de red 1 fase 230 VAC +/-15%

/ PFC - Compatibilidad generadores 5 kVA

/ PFC - Conexión hasta 100 metros

/ TIG DC/AC Lift-Arc y alta frecuencia

/ Operación de toda la curva TIG PROFESIONAL

/ Arco pulsado hasta 2000 Hertz (GTAW)

/ Peso 16,5 Kg

/ Proceso SMAW con Anti-Stick, Hot-Start y CEL

/ Bloqueo/Desbloqueo de maquina con tarjeta NFC

/ Función TAC para apuntalamiento

/ Función de Creación automática de calota en electrodo para aplicaciones de soldeo en Aluminios

/ Regulación de Balance +/- de onda AC

/ Selección de diferentes tipos de ondas AC, Triangular, Rectangular, Sinusoidal, Mixta, etc



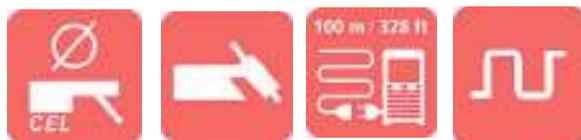
Patentado  
Antorchas MULTI-LOCK

### SUMINISTRO BASE

- MagicWave 190 EF
- THP 220i G ML/F/UD/4m/LED
- TTB 220A G ML/70°/L65
- Caja pz.desg.TTB220A
- Cable masa 25mm<sup>2</sup> 4m 250A/60%
- Guantes TIG Basic 11

# MAGICWAVE 230i REFRIGERADO POR GAS

## FUENTE TIG AC/DC ALTA FRECUENCIA / CEL



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

/ Electrodo: 190 A (35%) – 120 A (100%)  
/ TIG : 230 A (35%) – 165 A (100%)

MagicWave 230i se puede conectar a otros dispositivos tales como caretas de soldadura, mandos a distancia y teléfonos móviles mediante Bluetooth, redes WLAN y NFC.

### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC  $\pm 15\%$
- / PFC - Compatibilidad generadores 5 kVA
- / PFC - Conexión hasta 100 metros
- / TIG DC/AC Lift-Arc y alta frecuencia
- / Operación de toda la curva TIG PROFESIONAL
- / Arco pulsado hasta 2000 Hertz (GTAW)
- / Peso 16,5 Kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Hot-Start y CEL
- / Bloqueo/Desbloqueo de maquina con tarjeta NFC
- / Función TAC para apuntalamiento
- / Función de Creación automática de calota en electrodo para aplicaciones de soldeo en Aluminios
- / Regulación de Balance  $\pm$  de onda AC
- / Selección de diferentes tipos de ondas AC, Triangular, Rectangular, Sinusoidal, Mixta, etc
- / Conectividad Wifi o Ethernet RJ45
- / Conectividad Bluetooth para mandos remotos o careta Vizor Connect



Patentado  
Antorchas MULTI-LOCK

### SUMINISTRO BASE

- MagicWave 230i EF
- THP 220i G ML/F/UD/4m/LED
- TTB 220A G ML/70°/L65
- Caja pz.desg.TTB220A
- Cable masa 25mm<sup>2</sup> 4m 250A/60%
- Guantes TIG Basic 11

# MAGICWAVE 230i REFRIGERADO POR AGUA

## FUENTE TIG AC/DC ALTA FRECUENCIA / CEL



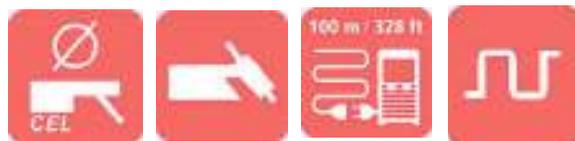
MagicWave 230i se puede conectar a otros dispositivos tales como caretas de soldadura, mandos a distancia y teléfonos móviles mediante Bluetooth, redes WLAN y NFC.

### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC +/-15%
- / PFC - Compatibilidad generadores 5 kVA
- / PFC - Conexión hasta 100 metros
- / TIG DC/AC Lift-Arc y alta frecuencia
- / Operación de toda la curva TIG PROFESIONAL
- / Arco pulsado hasta 2000 Hertz (GTAW)
- / Peso 16,5 Kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Hot-Start y CEL
- / Bloqueo/Desbloqueo de maquina con tarjeta NFC
- / Función TAC para apuntalamiento
- / Función de Creación automática de calota en electrodo para aplicaciones de soldeo en Aluminios
- / Regulación de Balance +/- de onda AC
- / Selección de diferentes tipos de ondas AC, Triangular, Rectangular, Sinusoidal, Mixta, etc
- / Conectividad Wifi o Ethernet RJ45
- / Conectividad Bluetooth para mandos remotos o careta Vizor Connect



Patentado  
Antorchas MULTI-LOCK



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / Electrodo: 190 A (40%) – 120 A (100%)
- / TIG : 230 A (45%) – 170 A (100%)

### SUMINISTRO BASE

- MagicWave 230i EF + Refirgerador CU600t
- OPT/i CU600 sensor temp.flujo
- TU Car 2 Easy
- THP 300i W ML/F++/UD/Le/4m/LED
- TTB 300A W ML/70°/L65
- Caja piezas desg.TTB160A/300A
- Cable masa 25mm<sup>2</sup> 4m 250A/60%
- Guantes TIG Basic 11
- PA Inverter

# MAGICWAVE 3000 REFRIGERADO POR AGUA

## FUENTE TIG AC/DC / ALTA FRECUENCIA / CEL



### Características

- / Tensión de red 3 X 400 V  $\pm 10\%$
- / Peso 28,1 Kg
- / PFC - Compatibilidad generadores
- / PFC - Conexión hasta 100 metros
- / TIG DC/AC Lift-Arc y Alta Frecuencia
- / Operación de toda la curva TIG PROFESIONAL Pre-Post Flujo
- / Arco pulsado hasta 2000 Hertz (GTAW)
- / Proceso SMAW con Anti-Stick, Hot-Start y CEL
- / Función TAC para engrapado rápido



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / Electrodo: 300 A (40%) – 190 A (100%)
- / TIG: 300 A (35%) – 200 A (100%)

### SUMINISTRO BASE

- MagicWave 3000 Job G/F + Refirgerador FK 2500
- TU Car4 Pro
- Kit mont. TT/MW2200/2500/3000
- Kit I refuerzo Pickup TPS2700
- TTW3000A F++/UD/4m
- Cable masa 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- PA Inverter

**Active Wave** hace que la soldadura TIG AC sea mucho más silenciosa. El procesador digital de señales integrado calcula la forma de onda que permitirá la máxima estabilidad del arco voltaico posible con el nivel de ruido más bajo posible en tiempo real. La medición de estos niveles de ruido claramente muestra que con Active Wave, el valor de dbA sigue estando por debajo de los 80 dbA, incluso cuando la máquina está entregando 300 A de potencia.



**100 JOBs  
(Memoorias)**

TRANSSTEEL COMPACTAS  
FUENTES DE SOLDADURA MIG/MAG  
ARCO STANDARD  
(MULTIPROCESS MIG-MAG/ TIG DC / MMA)

# TRANSSTEEL 2200 C SET MIG/MAG

## FUENTE MIG/MAG COMPACTA - MULTIPROCESO



### Características

- / Tensión de red 1 fase 230 VAC -20/+15%
- / PFC - Compatibilidad generadores
- / PFC - Conexión hasta 100 metros
- / Peso 15 Kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick y Hot-Start
- / Proceso GTAW DC Lift-Arc
- / Regulación Post y Pre Flujo GMAW/GTAW
- / 2 Easyjob (Memorias)
- / Regulación de dinámica y corrección de longitud de arco GMAW/FCAW
- / bobinas de hilo D100 y D200mm

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / MIG/MAG: 210 A (30%) – 150 A (100%)
- / TIG: 230 A (35%) – 170 A (100%)
- / MMA: 180 A (35%) – 130 A (100%)



### Líneas Sinérgicas GMAW/FCAW

#### Acero solido ER-70S6

Ø 0,6 a 1,0 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2

#### Tubular E71T

Ø 0,9 y 1,2 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2

#### Tubular MetalCore

Ø 0,9 y 1,2 mm / mezcla Ar/CO2

#### Aluminio AIMg y AISi

Ø 1,2 mm / Ar 100%

#### Tubular sin gas

Ø 0,9 y 1,2 mm

#### Acero inoxidable solido

Ø 0,8 a 1,0 mm / mezcla Ar/CO2 (98/2)

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 2200 Compact
- Antorcha manual MTG 2100 /FSC/3m/45°
- Cable de masa 25mm<sup>2</sup> 4m
- Kit de Inicio Acero para D 0,8 y D1,0mm, manguera de gas 1,5m 1/4"

# TRANSSTEEL 2200 C SET MP (MULTIPROCESO)

## FUENTE MIG/MAG COMPACTA - MULTIPROCESO



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

/ MIG/MAG: 210 A (30%) – 150 A (100%)  
/ TIG: 230 A (35%) – 170 A (100%)  
/ MMA : 180 A (35%) – 130 A (100%)

### Características

/ Tensión de red 1 fase 230 VAC -20/+15%  
/ PFC - Compatibilidad generadores  
/ PFC - Conexión hasta 100 metros  
/ Peso 15 Kg  
/ Proceso SMAW con Anti-Stick y Hot-Start  
/ Proceso GTAW DC Lift-Arc  
/ Regulación Post y Pre Flujo GMAW/GTAW  
/ 2 Easyjob (Memorias)  
/ Regulación de dinámica y corrección de longitud de arco GMAW/FCAW  
/ bobinas de hilo D100 y D200mm

### Líneas Sinérgicas GMAW/FCAW

#### Acero solido ER-70S6

Ø 0,6 a 1,0 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2

#### Tubular E71T

Ø 0,9 y 1,2 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2

#### Tubular MetalCore

Ø 0,9 y 1,2 mm / mezcla Ar/CO2

#### Aluminio AlMg y AISi

Ø 1,2 mm / Ar 100%

#### Tubular sin gas

Ø 0,9 y 1,2 mm

#### Acero inoxidable solido

Ø 0,8 a 1,0 mm / mezcla Ar/CO2 (98/2)

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 2200 Compact
- Antorcha manual MTG 2100 /FSC/3m/45°
- Cable porta-electrodo 25mm<sup>2</sup> 4m
- Antorcha manual Tig TTG 2200A F/UD/4m TMC
- Cable de masa 25mm<sup>2</sup> 4m,
- Kit de inicio Acero D 0,8 y D1,0mm, manguera de gas 1,5m 1/4"



# TRANSSTEEL 2700 C

## FUENTE MIG/MAG COMPACTA



### Características

- / Tensión de red 3 fases x 400V -20/+15%
- / Compatibilidad generadores
- / Peso 31 Kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick y Hot-Start
- / Proceso GTAW DC Lift-Arc Arc/Pulsado hasta 990 Hz
- / Regulación Post y Pre Flujo GMAW/FCAW
- / Función TAC (GTAW)
- / 5 Easyjob (Memorias)
- / Regulación de dinámica y corrección de longitud de arco en GMAW
- / Gatillado 2T, 4T y 4T Especial en GMAW

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / MIG/MAG: 270 A (30%) – 170 A (100%)
- / TIG: 270 A (30%) – 170 A (100%)
- / MMA : 270 A (30%) – 170 A (100%)



### Líneas Sinérgicas GMAW

#### Acero solido ER-70S6

Ø 0,6 a 1,2 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2  
Steel Root, Steel, Steel Dynamic

#### Tubular E71T - E70T

Ø 0,9 y 1,2 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2

#### Tubular MetalCore

Ø 0,9 y 1,2 mm / mezcla Ar/CO2

#### Aluminio AlMg y AlSi

Ø1,0 y 1,2 mm / Ar 100%

#### Tubular sin gas

Ø 0,9 y 1,2 mm

\*) Rollos de hasta 19 Kg D300

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 2700c 4R/FSC
- 4 x Rodillo avance FSR U 1.0
- Antorcha manual MTG 2500S /FSC/3,5m/45°
- Primer equipamiento MTG/MTW/Fe/1,0/M8\*1,5
- Cable masa 35mm<sup>2</sup> 4m 250A/EC/BY

# TRANSSTEEL 2700 C MV

## FUENTE MIG/MAG COMPACTA MULTI-VOLTAJE



### Características

- / Tensión de red 3 fases x 200 a 460 VAC -20/+15%
- / Posibilidad de conexión monofásica 222 VAC con reducción de potencia
- / Compatibilidad generadores 10 kVA
- / Peso 31 Kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick y Hot-Start
- / Proceso GTAW DC Lift-Arc Arc/Pulsado hasta 990 Hz
- / Regulación Post y Pre Flujo GMAW/FCAW
- / Función TAC (GTAW)
- / 5 Easyjob (Memorias)
- / Regulación de dinámica y corrección de longitud de arco en GMAW
- / Gatillado 2T, 4T y 4T Especial en GMAW

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / MIG/MAG: 270 A (30%) – 185 A (100%)
- / TIG: 270 A (35%) – 195 A (100%)
- / MMA : 270 A (30%) – 170 A (100%)



### Líneas Sinérgicas GMAW

#### Acero sólido ER-70S6

Ø 0,6 a 1,2 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2  
Steel Root, Steel, Steel Dynamic

#### Tubular E71T - E70T

Ø 0,9 y 1,2 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2

#### Tubular MetalCore

Ø 0,9 y 1,2 mm / mezcla Ar/CO2

#### Aluminio AlMg y AlSi

Ø1,0 y 1,2 mm / Ar 100%

#### Tubular sin gas

Ø 0,9 y 1,2 mm

\*) Rollos de hasta 19 Kg D300

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 2700c 4R/FSC MV nc
- Cable red adaptador 16A 1 fase
- Rodillo avance FSR U 0.9-1.0
- Antorcha manual MTG 2500S /FSC/3,5m/45°
- Primer equipamiento MTG/MTW/Fe/1,0/M8\*1,5
- Cable masa 35mm<sup>2</sup> 4m 250A/EC/BY

# TRANSSTEEL 3500 C REFRIGERADO POR GAS

## FUENTE MIG/MAG COMPACTA



### Características

- / Tensión de red 3 x 400Volt -20/+15%
- / Compatibilidad generadores
- / Peso 36 Kg
- / Proceso SMAW con Anti-Stick y Hot-Start
- / Proceso GTAW DC Lift-Arc Arc/Pulsado hasta 990 Hz
- / Regulación Post y Pre Flujo GMAW/FCAW
- / Función TAC (GTAW)
- / 5 Easyjob (Memorias)
- / Regulación de dinámica y corrección de longitud de arco en GMAW
- / Gatillado 2T, 4T y 4T Especial en GMAW

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / MIG/MAG: 350 A (40%) – 250 A (100%)
- / TIG: 350 A (40%) – 250 A (100%)
- / MMA: 350 A (40%) – 250 A (100%)



### Líneas Sinérgicas GMAW

#### Acero solido ER-70S6

Ø 0,6 a 1,2 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2  
Steel Root, Steel, Steel Dynamic

#### Tubular E71T - E70T

Ø 0,9 y 1,2 mm / CO2 100% mezcla Ar/CO2

#### Tubular MetalCore

Ø 0,9 y 1,2 mm / mezcla Ar/CO2

#### Aluminio AlMg y AISi

Ø 1,0 y 1,2 mm / Ar 100%

#### Tubular sin gas

Ø 0,9 y 1,2 mm

\*) Rollos de hasta 19 Kg D300

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 3500c 4R/FSC Syn
- Rodillo de avance FSR U 1.2
- Carro transporte TU Car 4 Standard
- Antorcha manual MTG 400i /FSC/4,5m/45°/LED
- Primer equipamiento G/W Fe /1,2/M8
- Cable masa 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY

TRANSSTEEL SYNERGIC INDUSTRIALES  
FUENTES DE SOLDADURA MIG/MAG  
ARCO STANDARD

# TRANSSTEEL 3500 SYN VR500 REFRIGERADO POR GAS

## FUENTE SINÉRGICA



### Características

- / Listo para soldar en 3 pasos
- / Gama de antorchas de alta calidad aptas para elevada potencia y larga duración
- / Cumple con la norma EN 1090
- / Soldadura por puntos y a intervalos como estándar
- / Posibilidad de diseñar un sistema modular
- / Modo „Comfort wire“ para alimentación de hilo de forma independiente sin necesidad de abrir el puente de arrastre del motor

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / TIG: 350 A (40%) – 250 A (100%)
- / Electrodo: 350 A (40%) – 250 A (100%)



### HASTA 167 CURVAS CARACTERÍSTICAS\*

- / Acero, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, FCW rutilo, FCW básico, Autoprotegido
- / Diámetro de hilo de 0,8 – 1,6 mm
- / Ocho mezclas de gas diferentes

\* Número máximo de curvas características (TransSteel 5000 Pulse), varía según la versión.

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 3500 Syn y VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- Kit I compr. gas/ enhebrar hilo, Kit I cubierta display
- VR 5000, Kit I panel control Syn Steel
- Rodillo de avance FSR U 1.2 y
- TU Car4 Pro Carro de transporte
- OPT/TU Trabant y OPT/TU devanadora
- Paq. manguer.conex G 5m 70mm<sup>2</sup> y Cable masa 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- Antorcha manual MTG 400i /FSC/4,5m/45°/LED y Primer equipamiento G/W Fe /1,2/M8
- PA Inverter

# TRANSSTEEL 3500 SYN VR500 REFRIGERADO POR AGUA

## FUENTE SINÉRGICA



### Características

- / Listo para soldar en 3 pasos
- / Gama de antorchas de alta calidad aptas para elevada potencia y larga duración
- / Cumple con la norma EN 1090
- / Soldadura por puntos y a intervalos como en estándar
- / Posibilidad de diseñar un sistema modular
- / Modo „Comfort wire“ para alimentación de hilo de forma independiente sin necesidad de abrir el puente de arrastre del motor

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / TIG: 350 A (40%) – 250 A (100%)
- / Electrodo: 350 A (40%) – 250 A (100%)



### HASTA 167 CURVAS CARACTERÍSTICAS\*

- / Acero, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, FCW rutilo, FCW básico, Autoprotegido
- / Diámetro de hilo de 0,8 – 1,6 mm
- / Ocho mezclas de gas diferentes

\* Número máximo de curvas características (TransSteel 5000 Pulse), varía según la versión.

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 3500 SYN y Unidad de refrig. FK 5000
- Kit I flujo y sensor térmico, Kit I compr. gas/ enhebrar hilo, Kit I cubierta display VR 5000, Kit I refrigerac. agua VR 5000 y Kit I panel control Syn Steel
- VR 5000 Remote 4R/G/FSC y Rodillo de avance FSR U 1,2
- OPT/TU Trabant y OPT/TU devanadora
- TU Car4 Pro carro de transporte
- Paquete mang. con.W 5m 70mm<sup>2</sup>
- Antorcha manual MTW 500i /FSC/4,5m/45°/LED y Primer equipamiento G/W Fe /1,2/M8
- Cable masa 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY y PA Inverter

# TRANSSTEEL 5000 SYN VR500 REFRIGERADO POR GAS

## FUENTE SINÉRGICA



### Características

- / Listo para soldar en 3 pasos
- / Gama de antorchas de alta calidad aptas para elevada potencia y larga duración
- / Cumple con la norma EN 1090
- / Soldadura por puntos y a intervalos como en estándar
- / Posibilidad de diseñar un sistema modular
- / Modo „Comfort wire“ para alimentación de hilo de forma independiente sin necesidad de abrir el puente de arrastre del motor

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / TIG: 500 A (40%) – 360 A (100%)
- / Electrodo: 500 A (40%) – 360 A (100%)



### HASTA 167 CURVAS CARACTERÍSTICAS\*

- / Acero, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, FCW rutilo, FCW básico, Autoprotegido
  - / Diámetro de hilo de 0,8 – 1,6 mm
  - / Ocho mezclas de gas diferentes
- \* Número máximo de curvas características (TransSteel 5000 Pulse), varía según la versión.*

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 5000 Syn y VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- Kit I compr. gas/ enhebrar hilo, Kit I cubierta display VR 5000 y Kit I panel control Syn Steel
- Rodillo de avance FSR U 1,2
- OPT/TU Trabant y OPT/TU devanadora
- TU Car4 Pro carro de transporte
- Paq. manguer. conex G 5m 70mm<sup>2</sup>
- Antorcha manual MTG 400i /FSC/4,5m/45°/LED
- Primer equipamiento G/W Fe /1,2/M8
- Cable masa 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- PA Inverter

# TRANSSTEEL 5000 SYN VR500 REFRIGERADO POR AGUA

## FUENTE SINÉRGICA



### Características

- / Listo para soldar en 3 pasos
- / Gama de antorchas de alta calidad aptas para elevada potencia y larga duración
- / Cumple con la norma EN 1090
- / Soldadura por puntos y a intervalos como en estándar
- / Posibilidad de diseñar un sistema modular
- / Modo „Comfort wire“ para alimentación de hilo de forma independiente sin necesidad de abrir el puente de arrastre del motor

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / TIG: 500 A (40%) – 360 A (100%)
- / Electrodo: 500 A (40%) – 360 A (100%)



### HASTA 167 CURVAS CARACTERÍSTICAS\*

- / Acero, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, FCW rutilo, FCW básico, Autoprotegido
- / Diámetro de hilo de 0,8 – 1,6 mm
- / Ocho mezclas de gas diferentes

\* Número máximo de curvas características (TransSteel 5000 Pulse), varía según la versión.

### SUMINISTRO BASE

- **TransSteel 5000 SYN** y Unidad de refrig. FK 5000
- Kit I flujo y sensor térmico, Kit I compr. gas/ enhebrar hilo, Kit I cubierta display VR 5000, Kit I refrigerac.agua VR 5000 y Kit I panel control Syn Steel
- VR 5000 Remote 4R/G/FSC y Rodillo de avance FSR U 1,2
- OPT/TU Trabant y OPT/TU devanadora
- TU Car4 Pro carro de transporte
- Paquete mang. con W 5m 70mm<sup>2</sup>
- Antorcha manual MTW 500i /FSC/4,5m/45°/LED
- Primer equipamiento G/W Fe /1,2/M8
- Cable masa 70mm<sup>2</sup> 4m EC/BY y PA Inverter

TRANSSTEEL SYNERGIC PULSE  
FUENTES DE SOLDADURA MIG/MAG  
ARCO STANDARD / ARCO PULSADO

# TRANSSTEEL 3000C PULSE REFRIGERADA POR GAS

## FUENTE DE ENERGÍA PULSADA



### Características

- / Dispositivo Multiproceso - Tres procesos que ofrecen la misma alta calidad
- / Cambiar entre procesos lleva menos de 1 minuto
- / Listo para soldar en 3 pasos
- / Hasta 118 curvas de soldadura para Acero, CrNi, CuSi, rutilo FCW, metal-cored, autoprotegido, AlMg5, AISi5
- / 70% menos de tiempo en procesos de retrabajo con los modos Pulse y Synchro-Pulse

### 118 CURVAS CARAC TERÍSTICAS \*

- / Acero, CrNi, AlMg, AISi, Metal Cored, FCW rutilo, FCW básico, hilos autoprotectores
- / 0,8 – 1,2 mm de diámetro de hilo
- / Ocho mezclas de gas diferentes

\* Número máximo de curvas características (TransSteel 5000 Pulse), varía según la versión.

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / MIG/MAG: 300 A (40%) – 240 A (100%)
- / TIG: 300 A (40%) – 240 A (100%)
- / MMA: 300 A (40%) – 240 A (100%)

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 3000C PULSE/FSC
- Rodillo FSRU0.9-1.0
- TUCar4Pro Carro de transporte
- OPT/TU placa conexión Compact
- Antorcha manual MTG 400i/FSC/4,5m/45°/LED
- BKFe ø 1,0/G/W/5m
- Cable masa 70mm<sup>2</sup>4mEC/BY
- PA Inverter



# TRANSSTEEL 3000C PULSE REFRIGERADA POR AGUA

## FUENTE DE ENERGÍA PULSADA



### Características

- / Dispositivo Multiproceso - Tres procesos que ofrecen la misma alta calidad
- / Cambiar entre procesos lleva menos de 1 minuto
- / Listo para soldar en 3 pasos
- / Hasta 116 curvas de soldadura para Acero, CrNi, CuSi, rutilo FCW, metal-cored, autoprotegido, AlMg5, AlSi5
- / 70% menos de procesos de retrabajo con los modos Pulse y Synchro-Pulse

### 118 CURVAS CARACTERÍSTICAS \*

- / Acero, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, FCW rutilo, FCW básico, hilos autoprotectores
- / 0,8 – 1,2 mm de diámetro de hilo
- / Ocho mezclas de gas diferentes

\* Número máximo de curvas características (TransSteel 5000 Pulse), varía según la versión.

### SUMINISTRO BASE

- TransSteel 3000C PULSE/FSC
- Rodillo FSRU0.9-1.0
- FK 5000
- I-kit conexión de agua en el frontal
- TU Car 4Pro
- OPT/TU placa conexión Compact
- MTW 400i/FSC/4,5m/45°/LED
- BKFe ø 1,0/G/W/5m
- Cable masa 70mm<sup>2</sup>4mEC/BY
- PA Inverter

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / MIG/MAG: 300 A (40%) – 240 A (100%)
- / TIG: 300 A (40%) – 240 A (100%)
- / MMA: 300 A (40%) – 240 A (100%)



# TRANSSTEEL 4000 PULSE REFRIGERADA POR AGUA

## FUENTE DE ENERGÍA PULSADA



### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

/ MIG/MAG: 400 A (40%) – 360 A (100%)

/ TIG: 400 A (40%) – 360 A (100%)

/ MMA: 400 A (40%) – 360 A (100%)

### Características

/ Listo para soldar en 3 pasos

/ Amplia gama de antorchas de alta calidad aptas para elevada potencia y larga duración

/ Dispone de 167 curvas características

/ Soldadura por puntos y a intervalos como en estándar

/ Modo „Comfort wire“ para alimentación de hilo de forma independiente sin necesidad de abrir el puente de arrastre del motor

/ 70% menos de procesos de retrabajo con los modos Pulse y Synchro-Pulse

### HASTA 167 CURVAS CARACTERÍSTICAS\*

/ Acero, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, FCW rutilo, FCW básico, Autoprotegido

/ Diámetro de hilo de 0,8 – 1,6 mm

/ Ocho mezclas de gas diferentes

*\* Número máximo de curvas características (TransSteel 5000 Pulse), varía según la versión.*

### SUMINISTRO BASE

- [TransSteel 4000 Pulse](#)
- FK 5000
- I-kit sensor de flujo y temperatura
- VR5000 Remote 4R/G/FSC
- I-kit purga de hilo/ test de gas
- I-kit tapa display VR5000
- I-kit conectores de agua
- E-Set Bedien front VR Pulse
- Rodillo FSRU 1.2
- OPT/TU Trabant 4 ruedas
- TU Car 4 Pro
- OPT/TU devanadora
- Juego de cables W/10m/95mm<sup>2</sup>
- Antorcha manual MTW 500i /FSC/4,5m/45°/LED
- BKFe ø 1,2/G/W/5m
- Cable masa 70mm<sup>2</sup> 4mEC/BY
- PA Inverter



# TRANSSTEEL 5000 PULSE REFRIGERADA POR AGUA

## FUENTE DE ENERGÍA PULSADA



### Características

- / Listo para soldar en 3 pasos
- / Amplia gama de antorchas de alta calidad aptas para elevada potencia y larga duración
- / Dispone de 167 curvas características
- / Soldadura por puntos y a intervalos como en estándar
- / Modo „Comfort wire“ para alimentación de hilo de forma independiente sin necesidad de abrir el puente de arrastre del motor
- / 70% menos de procesos de retrabajo con los modos Pulse y Synchro-Pulse

### HASTA 167 CURVAS CARACTERÍSTICAS\*

- / Acero, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, FCW rutilo, FCW básico, Autoprotegido
- / Diámetro de hilo de 0,8 – 1,6 mm
- / Ocho mezclas de gas diferentes

\* Número máximo de curvas características (TransSteel 5000 Pulse), varía según la versión.

### SUMINISTRO BASE

- [TransSteel 5000 Pulse](#)
- FK 5000
- I-kit sensor de flujo y temperatura
- VR5000 Remote 4R/G/FSC
- I-kit purga de hilo/ test de gas
- I-kit tapa display VR5000
- I-kit conectores de agua
- E-Set Bedien front VR Pulse
- Rodillo FSRU 1.2
- OPT/TU Trabant 4 ruedas
- TU Car 4 Pro
- OPT/TU devanadora
- Juego de cables W/10m/95mm<sup>2</sup>
- Antorcha manual MTW 500i /FSC/4,5m/45°/LED
- BKFe ø 1,2/G/W/5m
- Cable masa 70mm<sup>2</sup> 4mEC/BY
- PA Inverter

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

- / MIG/MAG: 500 A (40%) – 360 A (100%)
- / TIG: 500 A (40%) – 360 A (100%)
- / Electrodo: 500 A (60%) – 360 A (100%)



TPS/I SOLDADURA “INTELLIGENT”  
FUENTES DE GAMA ALTA MIG/MAG

# TPS 320i COMPACT AGUA

## FUENTE DE ENERGÍA PULSADA



Todas las ventajas de la gama TPS/i están incluidas en un diseño incluso más compacto. Con sus dimensiones y el avance de hilo incorporado, proporcionan una alternativa portátil y que ocupa poco espacio, pero que aún así es perfecta para sitios de construcción o talleres. Con una amplia gama de aplicaciones, también son ideales para realizar trabajos de reparación y tareas de mantenimiento. La TPS 270i C y la TPS 320i C están equipadas con el proceso Pulse por defecto. El resto de los procesos de TPS/i, tales como LSC, estándar y PMC, son opcionales.

### SUMINISTRO BASE

- TPS 320i C PULSADO /4R/FSC
- WP Standard / WP Pulsado
- Rodillo avance FSR U 1.0mm
- Refrigerador CU 1100i
- Kit I filtro refriger. FK 5000
- Kit I tomas de agua delante
- OPT/i CU Flow-Thermo-Sensor
- TU Car4 Pro carro de transporte
- OPT/TU alvéolos almacenaje
- Antorcha manual MTW 400i /FSC/3,5m/45°/LED
- Wear Part Kit MTW400i ø 1,0
- BK Al ø 1,0 /G CuSi ø1,0 G/W/5m
- Cable masa 50mm<sup>2</sup> 4m EC/BY
- PA Inverter

### CICLOS DE TRABAJO POR PROCESO 10 min/40°C

/ MIG/MAG: 320 A (40%) – 240 A (100%)

/ TIG: 320 A (40%) – 240 A (100%)

/ MMA: 320 A (40%) – 240 A (100%)



PANTALLAS DE SOLDADURA FRONIUS  
MÁXIMA SEGURIDAD

# FAZOR 1000

## CARETAS DE SOLDADURA DE MÁXIMA SEGURIDAD



El Fazor 1000 Plus ofrece protección óptima para las tareas diarias de soldadura. Simple y robusto, se destaca con su alta calidad y su excelente relación de precio-rendimiento. Su rango de niveles de protección de 9 a 13, es adecuado para una variedad de aplicaciones posibles, especialmente para soldadura MAG.



### Características

- / Atenuación automática
- / Alto blindaje contra el calor y la radiación
- / Protección continua contra la radiación ultravioleta e infrarrojo
- / Óptimo confort durante el uso
- / Estado de reposo automático
- / Ajuste progresivo de la protección (9-13)
- / Regulador velocidad de abertura
- / Regulador de sensibilidad
- / Cambio de batería para la pantalla LCD
- / Peso completo 495g
- / Normas CE, DIN, ANSI, CSA, AS/NZSM, GOST-R

DATOS TÉCNICOS	
Clasificación	1/1/1/2
Selección del grado de protección manual	9-13
Grado de protección en modo abierto	4
Peso	495 g
Filtro de color verdadero	✓
Regulador de retraso de abertura continua	0,05 – 1,0 s



Un filtro de UV/IR permite una percepción realista del color y lleva el color al mundo del soldador.



En la oscuridad, el casco cambia al modo de espera, ahorrando energía e incrementando la vida útil de la batería.



El grado de protección puede ser establecido directamente en la parte exterior del casco. También puede ser operado al usar guantes.



La cinta de cabeza ofrece una alta estabilidad y una larga vida útil. La proximidad de la carcasa del casco y el ajuste pueden adaptarse con un esfuerzo mínimo.

# VIZOR

## CARETAS DE SOLDADURA DE MÁXIMA SEGURIDAD



### Características

- / Mayor campo visual con la careta Vizor
- / Pantalla de colores reales
- / Óptimo confort durante el uso
- / Protección adicional contra arañazos
- /Atenuación automática
- / protección continua contra la radiación ultravioleta e infrarroja
- / Alto blindaje contra el calor y la radiación
- / Estado de reposo automático

DATOS TÉCNICOS	
Clasificación	1/1/1/1
Selección del grado de protección manual	5-9/9-13
Grado de protección en modo abierto	4
Peso	500 g
Filtro de color verdadero	✓
Regulador de retraso de apertura continua	0,1 – 2,0 s
Modo de esmerilado	✓
Guía del sensor	✓



Ajuste automático del grado de protección  
La regulación adaptable del grado de protección ajusta automáticamente el grado de protección dentro del rango de 5 a 13 para adaptarse al proceso de soldadura.



El casco de soldadura tiene la clasificación más alta (1/1/1/1) de EN 379 para la clase óptica, luz dispersada, homogeneidad y dependencia del ángulo de visualización



Ideal para aplicaciones por encima de la cabeza  
Gracias al diseño repelente de humo y partículas, el casco de soldadura es adecuado para usarse en aplicaciones por encima de la cabeza.



Operación simple  
El grado de protección, modo de esmerilado y otras funciones que con frecuencia necesitan ser adaptadas al soldar pueden ajustarse directamente en la parte exterior del casco.

# VIZOR CONNECT

## CARETAS DE SOLDADURA DE MÁXIMA SEGURIDAD



### Características

/ Se puede activar el modo Bluetootha través del botón lateral (la luz LED azul parpadea)

/ El filtro cassette de Vizor Connect dispone de un suministro energético combinado formado por células solares y por una batería recargable de polímero de litio.

### DATOS TÉCNICOS

Clase de protección	2,5 / 7-12 (man.) bzw 2,5/ 5-12 (aut)
Tipo de oscurecimiento	0,1 - 2,0 s
Peso	0,55 g
Tamaño del cartucho	58x125 / 2,28x4,92 mm



No es necesario ajustar el grado de protección, de eso se encarga el piloto automático. El filtro cassette se oscurece automáticamente y regula por sí mismo el grado de protección según la intensidad del arco voltaico.



Gracias a la tecnología Bluetooth® Low Energy, el sistema de soldadura oscurece la careta de soldadura antes de la ignición del arco voltaico. El oscurecimiento del filtro cassette es altamente fiable, incluso cuando la corriente es mínima o se trabaja en una posición forzada.



La forma del filtro cassette (alrededor de la nariz) se ha diseñado para proporcionar un campo de visión hasta seis veces mayor en comparación con las caretas de soldadura convencionales.



Su grado de luminosidad de 2,5 en posición abierta hace de Vizor Connect el aliado perfecto, tanto para los procesos previos como para el retrabajo. Dicho de otra forma, no es necesario ponérselo y quitárselo constantemente dependiendo de la tarea que se realice.

# VIZOR 4000 AIR/ 3X PROFESSIONAL

## CARETAS DE SOLDADURA DE MÁXIMA SEGURIDAD



### Características

/ La **Vizor 4000** cuenta con un amplio rango de características opcionales para adaptarse a las necesidades individuales:  
/ Ventilador con filtro (también disponible en un kit junto con la careta)

#### DATOS TÉCNICOS PARA UNA UNIDAD DE FILTRO

Factor de protección	TH3 (EN 12941)
Regulador del flujo de aire	Stufe 1: min. 150 l/min Stufe 2: min. 200 l/min Stufe 3: min. 350 l/min
Nivel de ruido	Máx. 70 dbA
Peso	1560 g (inc. Filtro, correa y batería)
Dimensiones	222 x 312 x 92,6 mm

#### DATOS TÉCNICOS PARA CASCOS DE AIRE

	Vizor 4000 Professional Air/3	Vizor 4000 Plus Air/3
Clasificación	1/1/1/1	1/1/1/2
Selección del grado de protección manual	5-9/9-13	8-12
Grado de protección en modo abierto	4	2,5
Filtro de color verdadero		✓
Regulador de retraso de apertura continua	0,1 – 2,0 s	0,05 – 1,0 s
Modo de esmerilado		✓
Guía del sensor		✓



Protección confiable contra el polvo y el humo de soldadura. El sistema filtra hasta un 99.8 % de las partículas peligrosas fuera del aire que está alrededor y por lo tanto cumple con el más alto estándar de calidad TH3 (EN 12941).



Suministro ajustable de aire fresco La distribución de aire y la fuerza del flujo de aire pueden ajustarse de manera individual para asegurar el clima perfecto en el casco de soldadura.



Condición de la batería y onitorización del flujo de aire con función de advertencia. Una alarma auditiva y visual advierte al usuario cuando la energía de la batería es baja o si falta el filtro de partículas, asegurando el nivel más alto posible de seguridad.



Hasta 20 horas de duración de la batería

# VIZOR AIR/3X CONNECT

## CARETAS DE SOLDADURA DE MÁXIMA SEGURIDAD



### Características

- / Se puede activar el modo Bluetooth a través del botón lateral (la luz LED azul parpadea)
- / El filtro cassette de Vizor Connect dispone de un suministro energético combinado formado por células solares y por una batería recargable de polímero de litio.
- / Entrada de aire fresco regulable en 3 fases con Vizor Air Connect
- / Control del estado de la batería y el filtro de partículas con función de advertencia
- / La batería dura hasta 20 horas

**TH3**  
certificado

Protección confiable contra el polvo y el humo de soldadura. El sistema filtra hasta un 99.8 % de las partículas peligrosas fuera del aire que está alrededor y por lo tanto cumple con el más alto estándar de calidad TH3 (EN 12941).



Suministro ajustable de aire fresco  
La distribución de aire y la fuerza del flujo de aire pueden ajustarse de manera individual para asegurar el clima perfecto en el casco de soldadura.



Condición de la batería y monitorización del flujo de aire con función de advertencia Una alarma auditiva y visual advierte al usuario cuando la energía de la batería es baja o si falta el filtro de partículas, asegurando el nivel más alto posible de seguridad.



Hasta 20 horas de duración de la batería

# GRINDMASK AIR/3X

## CARETAS DE PROTECCIÓN DE MÁXIMA SEGURIDAD



### DATOS TÉCNICOS

Clasificación	EN 166 clase óptica 1 EN 175 fuerza mecánica = BT
Estabilidad dimensional	Capa exterior puede aguantar hasta 222°C Placa de cubierta aguantar hasta 137°C
Peso	GrindMask: 0,334 kg GrindMask Air: 0,5 kg



**ESTRUCTURA RESISTENTE**  
/ Se adapta a cualquier tipo de trabajo  
/ Materiales resistentes



**PERFECTA VISIÓN DE LA PIEZA DE TRABAJO**  
/ Amplio campo de visión  
/ Visibilidad sin restricciones



**PROTECCIÓN RESPIRATORIA**  
/ Se puede combinar con el sistema AIR / 3 X  
/ Pesa 495 gramos (versión de protección respiratoria)

# GRINDMASK

## CARETAS DE SOLDADURA DE MÁXIMA SEGURIDAD



### DATOS TÉCNICOS

Clasificación	EN 166 clase óptica 1 EN 175 fuerza mecánica = BT
Estabilidad dimensional	Capa exterior puede aguantar hasta 222°C Placa de cubierta aguantar hasta 137°C
Peso	GrindMask: 0,334 kg GrindMask Air: 0,5 kg



**ESTRUCTURA RESISTENTE**  
/ Se adapta a cualquier tipo de trabajo  
/ Materiales resistentes



**PERFECTA VISIÓN DE LA PIEZA DE TRABAJO**  
/ Amplio campo de visión  
/ Visibilidad sin restricciones



All information is without guarantee in spite of careful editing - liability excluded.

Intellectual property and copyright: all rights reserved.  
Copyright law and other laws protecting intellectual property apply to the content of this presentation and the documentation enclosed (including texts, pictures, graphics, animations etc.) unless expressly indicated otherwise. It is not permitted to use, copy or alter the content of this presentation for private or commercial purposes without explicit consent of Fronius.